

Link do produktu: <http://frostd.pl/rangers-ochrona-poliuretanowa-kolor-p-19.html>



RANGERS OCHRONA POLIURETANOWA + KOLOR

Cena	399,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	5900763121675
Kod EAN	5900763121675
EAN	5900763121675
Marka	Troton

Opis produktu



RANGERS 2K POWŁOKA OCHRONNA POLIURETANOWA 4KG 3:1 TROTON

W SKŁAD ZESTAWU WCHODZI **400 ML** AKRYLU (PIGMENT) POLIURETANOWEGO WEDŁUG **PALETY RAL**

2-komponentowy poliuretanowy środek ochronny z efektem strukturalnym. Produkt posiada doskonałą odporność chemiczną (olej, benzyna, woda, sól) i mechaniczną (zadrapania, plamy). Odporny na działanie warunków atmosferycznych (filtry UV) i korozję (środki antykorozyjne).

Możliwość stosowania na różnych podłożach. Można go aplikować za pomocą pistoletu do baranka UBS oraz konwencjonalnym pistoletem zasilanym grawitacyjnie. **Produkt można również nakładać wałkiem** - jednak efekt strukturalny będzie się nieco różnił od tego jaki uzyskuje się za pomocą pistoletów.

- **KOLOR: BEZBARWNY**

-
- **POJEMNOŚĆ:** (630ml + 210ml utwardzacz) x 4 + 400 ml akrylu koloryzującego
 - **WAGA:** (790g + 210g) x 4
 - **ZESTAW ZAWIERA: 4 kg środka RANGERS 2K + plastikowa miarka + 400 ml pigmentu**

Odmierzyć odpowiednią ilość np. pasty pigmentowej / bazy rozpuszczalnikowej, dodać do RANGERS. W celu zabarwienia środka RANGERS należy dodać produkty rozcieńczalnikowe (na całość mieszanki):

- Pasty pigmentowej - 5÷10% lub
- Bazy akrylowej - 10÷15% lub
- Poliuretanu - 10÷15%

Po zakupie prosimy o przesłanie numeru koloru z palety RAL lub kontakt telefoniczny w celu jego ustalenia.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża:

- Nie należy aplikować środka na surowy metal- należy go nakładać na podkład lub istniejącą warstwę lakieru dwuskładnikowego 2K po obróbce (przy starych powłokach zachować ostrożność i wykonać próbę rozcieńczalnikową).
- Poprzednią powłokę należy zawsze zmatowić i oczyścić środkiem usuwającym tłuszcz, silikon i smar (Silicone Remover Troton).
- Nie należy nakładać środka na podkłady jednoskładnikowe 1K. Zamiast nich należy użyć dwuskładnikowego 2K podkładu akrylowego lub epoksydowego bądź podkładu wytrawiającego.
- Należy przestrzegać czasów schnięcia i utwardzania podkładów wytrawiających.

Podłoża:

- Stal, stal ocynkowana, stal nierdzewna, aluminium- aplikować na podkłady epoksydowe bądź akrylowe po wcześniejszym przeszlifowaniu powierzchni papierem ściernym o gradacji od P180 do P320, odtłuścić (Silicone Remover Troton).
- Laminaty poliestrowe- przeszlifować papierem o gradacji P180 lub włókniną ścierną, odmuhać, odtłuścić (Silicone Remover Troton).
- Szpachłówki poliestrowe- przeszlifować papierem o gradacji od P120 do P240, odmuhać, odtłuścić (Silicone Remover Troton).
- Tworzywa sztuczne- odtłuścić (Silicone Remover Troton), przeszlifować papierem o gradacji P240 lub włókniną ścierną, odtłuścić (Silicone Remover Troton), stosować środek zwiększający przyczepność Plastic Primer Troton. Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych wykonać test przyczepności.

Proces aplikacji dla pistoletu UBS:

- Zastosować proporcje mieszania 3:1. Pojemnikiem z produktem wstrząsnąć, odkręcić nakrętkę, otworzyć pokrywkę, dodać utwardzacz. Zamknąć nakrętkę i wymieszać bardzo dokładnie.
- Nałożyć 2 warstwy i jedną suchą około 150µm. Pierwsza warstwa- równomierny natrysk, ciśnienie 2-4 bar aż uzyskana zostanie siła krycia. Odstęp od lakierowanej powierzchni około 50cm. Zachować odparowanie między warstwami ok. 40min. W celu uzyskania żądanej struktury zredukować ciśnienie i zwiększyć odstęp od lakierowanej powierzchni. **Aby się upewnić, że zostanie uzyskana odpowiednia struktura, drugą warstwę nakładać techniką kropelkową. Odległość od lakierowanej powierzchni i ciśnienie zmieniają strukturę.**
- Czasy utwardzania to: Suchy na dotyk: 1 h; Twardość użytkowa: 3-7 dni. **W celu przyspieszenia schnięcia fizycznego zaleca się wygrzewanie w temperaturze max.45°C przez 50-60 minut. Przed wygrzaniem zachować czas odparowania od 1,5 od 2 godzin.** Należy pamiętać, że proces suszenia nie przyspiesza pełnego utwardzenia powłoki. Zaleca się odczekanie 7 dni aby osiągnąć twardość całkowitą (użytkowanie w ciężkich warunkach).





Proces aplikacji dla pistoletu grawitacyjnego:

- Zastosować proporcje mieszania 3:1 + rozcieńczalnika akrylowego TROTON (czyli około 74g - 148g rozcieńczalnika). Pojemnikiem z produktem wstrząsnąć, odkręcić nakrętkę, otworzyć pokrywkę, dodać utwardzacz. Zamknąć nakrętkę i wymieszać bardzo dokładnie. Dodać rozcieńczalnik i wymieszać.
- Nałożyć 2 warstwy i jedną suchą około 50µm. **Parametry dla pistoletu grawitacyjnego** to: Dysza: 1,4-2,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar. Pierwsza warstwa- równomierny natrysk, ciśnienie 2 bar aż uzyskana zostanie siła krycia. Odstęp od lakierowanej powierzchni około 40cm. Zachować odparowanie między warstwami około 40 minut. W celu uzyskania żądanej struktury zredukować ciśnienie i zwiększyć odstęp od lakierowanej powierzchni. **Aby się upewnić, że zostanie uzyskana odpowiednia struktura, drugą warstwę nakładać techniką kropelkową. Odległość od lakierowanej powierzchni i ciśnienie zmieniają strukturę.**
- Czasy utwardzania to: Suchy na dotyk: 1 h; Twardość użytkowa: 3-7 dni. **W celu przyspieszenia schnięcia fizycznego zaleca się wygrzewanie w temperaturze max. 45°C przez 50-60 minut. Przed wygrzaniem zachować czas odparowania od 1,5 od 2 godzin.** Należy pamiętać, że proces suszenia nie przyspiesza pełnego utwardzenia powłoki. Zaleca się odczekanie 7 dni aby osiągnąć twardość całkowitą (użytkowanie w ciężkich warunkach).